

## Scheda di misurazione rodiggio a 2 assi

Numero del carro:	Numero di ordine:	Sigla officina:	
Detentore / ECM:	Numero di ordine cliente:	Redatto il:	

Tutte le misure sono in mm, per le misure limite riparazione vedere Appendice 10.

Definizione delle misure	Valore di misurazione	Valore di misurazione corretto	Definizione delle misure	Valore di misurazione	Valore di misurazione corretto
x 1.1L			x 1.1R		
x 1.2L			x 1.2R		
x 1.3L			x 1.3R		
x 1.4L			x 1.4R		
x 2L			x 2R		
x 3.1			x 3.2		
x 3.1-x 3.2					
x 5.1L <sup>1)</sup>			x 5.1R <sup>1)</sup>		
x 5.2L <sup>1)</sup>			x 5.2R <sup>1)</sup>		
x 5.3L <sup>1)</sup>			x 5.3R <sup>1)</sup>		
x 5.4L <sup>1)</sup>			x 5.4R <sup>1)</sup>		
x 6.1L			x 6.1R		
x 6.2L			x 6.2R		
y 1.1			y 1.2		
y 2.1L			y 2.1R		
y 2.2L			y 2.2R		
y 2.3L			y 2.3R		
x 2.4L			y 2.4R		
y 3.2L <sup>2)</sup>			y 3.2R <sup>2)</sup>		
y 3.3L <sup>2)</sup>			y 3.3R <sup>2)</sup>		
y 4.1			y 4.2		

<sup>1)</sup> Misurare  $x_5$  solo in caso di correzione di  $x_6$

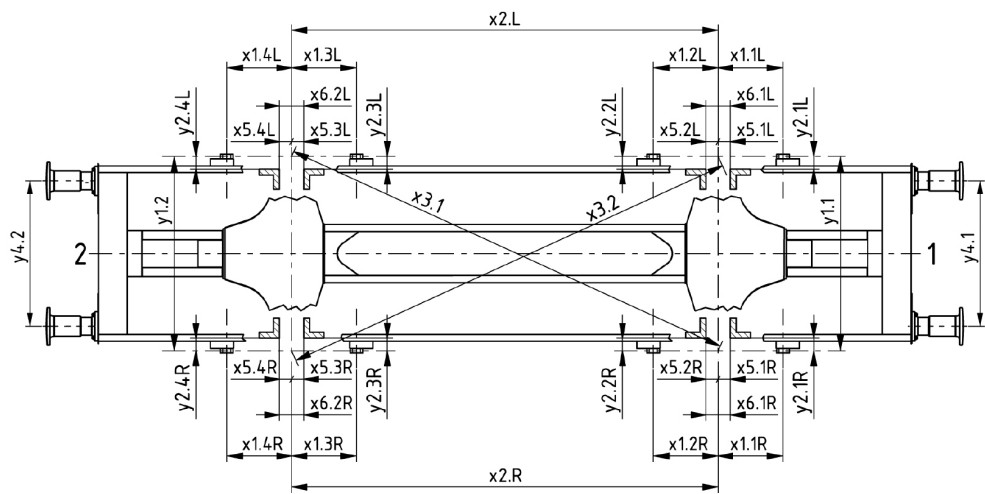
<sup>2)</sup> Misurare  $y_3$  solo in caso di sostituzione del supporto molla

### Numeri di registrazione dei mezzi di misurazione utilizzati:

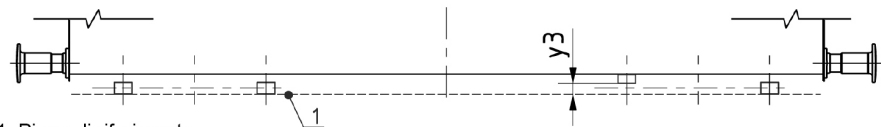
--	--

Nome (misurazione effettuata):	Nome (correzione eseguita e misurazione di prova effettuata):

**Definizioni delle misure:**



- 1 Estremità del carro 1
- 2 Estremità del carro 2



- 1 Piano di riferimento

misurare  $y_3$  solo in caso di sostituzione del supporto molla