

Fișă de reparații osie montată

Număr osie:	Număr comandă:	Abreviere atelier:
Proprietar / ECM:	Număr comandă client:	Întocmit la:

	Lucrare efectuată	Data	Angajat	Valoare
<input type="checkbox"/>	Clasificare treapta de întreținere			Etapă I: <input type="checkbox"/> IS 0 <input type="checkbox"/> IL <input type="checkbox"/> IS 1 <input type="checkbox"/> IS 2 <input type="checkbox"/> IS 3
<input type="checkbox"/> A	UT-ax de osie montată			
<input type="checkbox"/> B	Fisuri transversale			
<input type="checkbox"/> R	Obezi de roată UT fisuri transversale			
<input type="checkbox"/> H	Obada roții MT			
<input type="checkbox"/> D	UT obada roții			
<input type="checkbox"/> E	Obezi de roată UT propria tensiune			Roată A [MPa]:
<input type="checkbox"/> F	MT-membrane roată pentru fisuri			Roată B [MPa]:
<input type="checkbox"/> EM	Conjeu			Roată A: <input type="checkbox"/> Fără rezultat <input type="checkbox"/> Cu rezultat aprobat
<input type="checkbox"/> F	MT-ax de osie			Roată B: <input type="checkbox"/> Fără rezultat <input type="checkbox"/> Cu rezultat aprobat
				EM [An]:
				Clasa de precizie UIC: <input type="checkbox"/> F1 <input type="checkbox"/> F2
				Tip control: <input type="checkbox"/> Primul control <input type="checkbox"/> Parțial <input type="checkbox"/> Recap.
				Clasa de precizie: <input type="checkbox"/> W0 <input type="checkbox"/> W1 <input type="checkbox"/> W2 <input type="checkbox"/> W3
<input type="checkbox"/>	Examinare rulment			Tip constructiv colivie: <input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> K
<input type="checkbox"/>	Profil strunjit			Profil: <input type="checkbox"/> S1002
<input type="checkbox"/>	Montaj rulment			Tip vaselină: <input type="checkbox"/> S4
<input type="checkbox"/>	Protecție anti-coroziune ax de osie nou			Număr lot vaselină:
				Data fabricației vaselină:
				Denumire: <input type="checkbox"/> BD 18 <input type="checkbox"/> Ep.2001
				Nuanță [RAL]: <input type="checkbox"/> 5011 <input type="checkbox"/> 9005

	Parte A		Parte B	
Producător roată				
An de fabricație roată				
Roată șarjă				
AR 1 / AR 2				
Bătaie radială fus de osie ¹⁾				
	Înainte	După	Înainte	După
Grosime buză bandaj				
Înălțime buză bandaj				
Cotă buză bandaj				
Lățimea obezii roții				
Ø Cerc de măsurare				
Bătaie radială				
Abatere de la planeitate				
	În față	În spate	În față	În spate
Ø Fus de osie				
Ø Inel interior				
Cota de fretare [µm]				
Rulment de rostogolire producător				
An de fabricație rulment de rostogolire				
Atelier reechipare colivie				
An de fabricație colivie				
Inel interior producător				
Inel interior an de fabricație				

1) A se măsura numai atunci când nu se efectuează rostogolirea pe fusurile de osie.

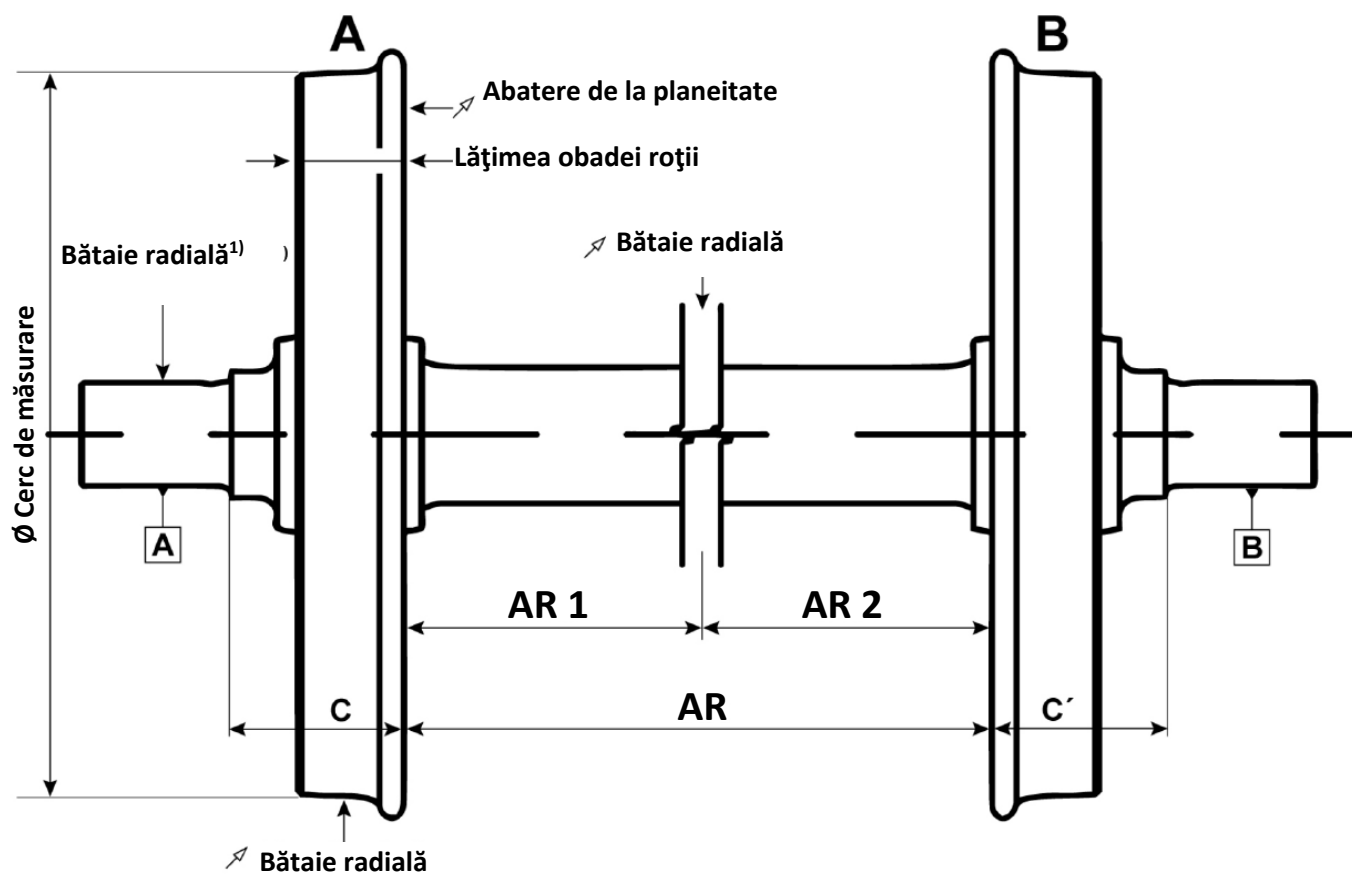
	Înainte	După
AR		
C-C´		
Bătaie radială corp arbore		

	Valoare
Program de instalare	
Număr osie ax de osie	
Demontat din vagonul	
Montat în vagonul	
Motivul demontării	
Tip constructiv osie montată	
Tip constructiv roată	
Material roată	
Tip constructiv cutie de osie	
Tip constructiv rulment de rostogolire	<input type="checkbox"/> ZRL <input type="checkbox"/> PRL <input type="checkbox"/> KRL
Tip constructiv axe de osie	
Număr axe de osie	
Producător axe de osie	
An de fabricație axe de osie	
Material axe de osie	
Șarjă axe de osie	
Caracteristică proprietate ax de osie	
Fostele Căi ferate de stat	
RSL admis [t]	

	Data	Întreprinderea
Construcție nouă		
IS 3 vechi		
IS 2 vechi		
IS 1 vechi		
D vechi		
IL		
3L		

Data terminării execuției:	Nume (al angajatului responsabil):	Data montat:	Nume (al angajatului responsabil):
----------------------------	------------------------------------	--------------	------------------------------------

Denumiri măsurători:



1) a se măsura numai atunci când nu se efectuează rostogolirea pe fusurile de osie