

Proces verbal individual: „Controlul cu lichide penetrante la cadrele de boghiu și cordoane de sudură” (IR-PT-S-01)

Date privind comanda/piesa componentă:

Număr comandă:	Număr vagon:	Număr componentă/boghiu:
----------------	--------------	--------------------------

Norme tehnice/ Schema de sudură/ Instrucțiune de control:

Instrucțiune de control:	Rev. nr.:	Schemă de sudură:	Rev. nr.:
--------------------------	-----------	-------------------	-----------

Evaluarea caracteristicilor de control:

Nr.	Caracteristică de control	Poziția, locul și mărimea caracteristicii de control	Evaluare (admisibilă/inadmisibilă)
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			

Limite de înregistrare:

- Toate striatiile cu margini ascuțite trebuie înregistrate
- Toate **afișajele liniare** cu o lungime $\geq 2\text{ mm}$ trebuie înregistrate
- Toate **afișajele neliniare** cu un diametru (respectiv mai lungi decât cele două dimensiuni principale) de $\geq 6\text{ mm}$ trebuie înregistrate

Limite de admisibilitate:

- Toate striatiile cu margini ascuțite sunt interzise
- Toate **afișajele liniare** înregistrate cu o lungime a afișajului de $\geq 3\text{ mm}$ sunt interzise
- Toate **afișajele neliniare** înregistrate cu un diametru $\geq 6\text{ mm}$ sunt interzise

<input type="checkbox"/>	Piesă componentă cu defect nepermis, blocată (vă rugăm bifați)	<input type="checkbox"/>	Piesă componentă fără defect nepermis, deblocată (vă rugăm bifați)
--------------------------	--	--------------------------	--

Sistem de control/Aparate de control:

Sistem mijloace de curățare - agent de curățare:	Producător / Lot:
Sistem mijloace de curățare - agent de penetrare:	Producător / Lot:
Sistem mijloace de curățare - revelator:	Producător / Lot:
Lampă / Sursă de iluminat - Tip:	Nr. ident.:
Reflector UV - Model:	Nr. ident.:

Aparate de măsură și control:

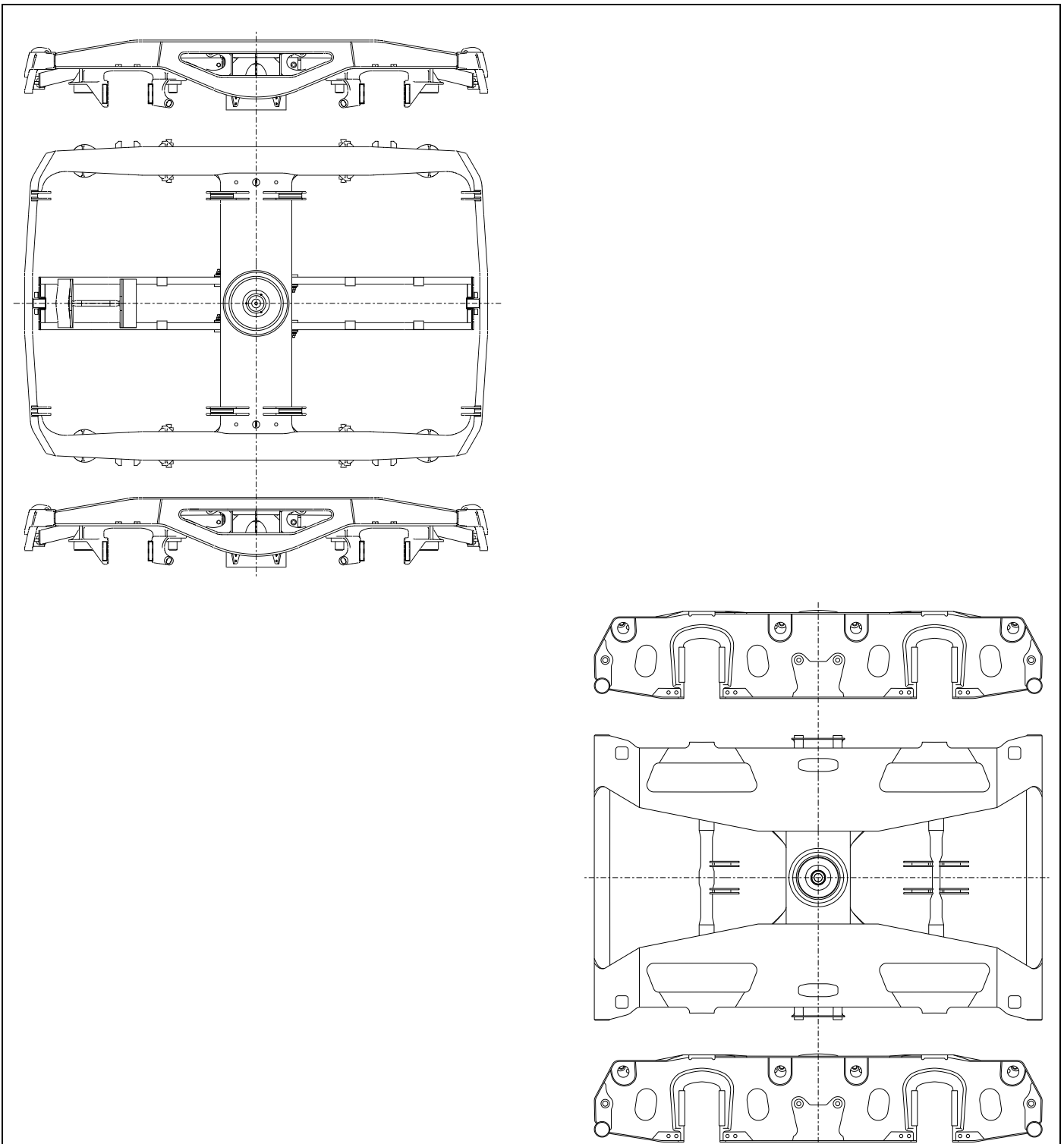
Corp etalon - Denumire:	Nr. ident.:
Aparat de măsură a intensității luminoase - Denumire:	Nr. ident.:
Aparat de măsură a intensității iradierii - Denumire:	Nr. ident.:
Termometru pentru măsurarea temperaturii ambiante:	Nr. ident.:
Termometru pentru măsurarea temperaturii componentei:	Nr. ident.:
Mijloc de măsurare a lungimii:	Nr. ident.:

Condiții de control:

Temperatură componentă:	Control B:	
Temperatură ambiantă:	Control B:	
Sensibilitatea mijlocului de control:	Control B:	Control E:
Intensitatea luminoasă:	Control B:	Control E:
Intensitatea iradierii:	Control B:	Control E:
Durata de penetrare:		
Timp de dezvoltare:		

B: Control la începutul controlului/schimbului **E:** Control la sfârșitul controlului/schimbului

Poziția caracteristicilor de control a căror mărime depășește limita de admisibilitate:



Atenție: Ștergeți reprezentarea care nu este necesară! Măriți reprezentarea utilizată!

Observație: Schița boghiului nu reprezintă un tip de boghiu concret. În schiță trebuie marcată poziția aproximativă a caracteristicilor de control prin introducerea numărului din tabelul „Evaluarea caracteristicilor de control”.

Poziția caracteristicilor de control a căror mărime depășește limita de admisibilitate:

Schiță

Observații/alte măsuri (de ex. controlul auxiliar):

Atelier:

Data:

Controlor:

Supervizarea controlului:

Semnătură:

Semnătură: