

Proces verbal individual „Control manual cu curenți turbionari la obadele roților monobloc în cadrul întreținerii" (IR-ET-W-01)

Reguli/specificații/instrucțiuni de control

Control conform:	Rev. nr.:	Evaluare conform:	Rev. nr.:
------------------	-----------	-------------------	-----------

Atenție! Acest proces verbal este utilizat pentru a documenta rezultatele înregistrabile ale controlului la obadele roților. Aceasta documentează în plus condițiile de control și datele specifice componentei ale roților controlate.

Sistem de control

Aparat de control cu curenți turbionari:	Nr. ident.:
Senzor 1:	Nr. ident.:
Senzor 2:	Nr. ident.:
Corp etalon:	Nr. ident.:
Ajutor pentru ghidare 1:	Nr. ident.:
Ajutor pentru ghidare 2:	Nr. ident.:

Reglarea sensibilității

Senzor	Canal de referință	Corp etalon	Înălțimea semnalului canalului de referință	$V_G/V_V/V_H$ la începerea controlului	ΔV	V_S	V_R	$V_G/V_V/V_H$ la sfârșitul controlului
1								
2								

V_G = amplificare de bază, pentru dispersia pe axe: în loc de V_G , specificați V_V (amplificare verticală) și V_H (amplificare orizontală). ΔV = amplificare suplimentară, V_S = amplificare de căutare

V_R = amplificarea de înregistrare: $V_R = V_G + \Delta V$, la dispersie pe axă în mod tipic $V_R = V_V + \Delta V$
Înălțimea ecoului în % din înălțimea ecranului, indicații despre amplificare în dB

Reglările aparatului

Sonde	Amplificare prealabilă	Frecvența de control	Unghiul de fază	Tipul de filtru	Frecvența de filtrare
1					
2					

Date privind piesa componentă

Tip constructiv:	Număr osie:	Număr roată, respectiv partea A/partea B

Evaluarea afişajelor

Nr.	Înălțimea ecoului de defect	Amplificare la această înălțime a defectului	Unghiul de fază al semnalului de defect	Dimensiunea defectului	Poziția erorii – PB1, PB2	Evaluare

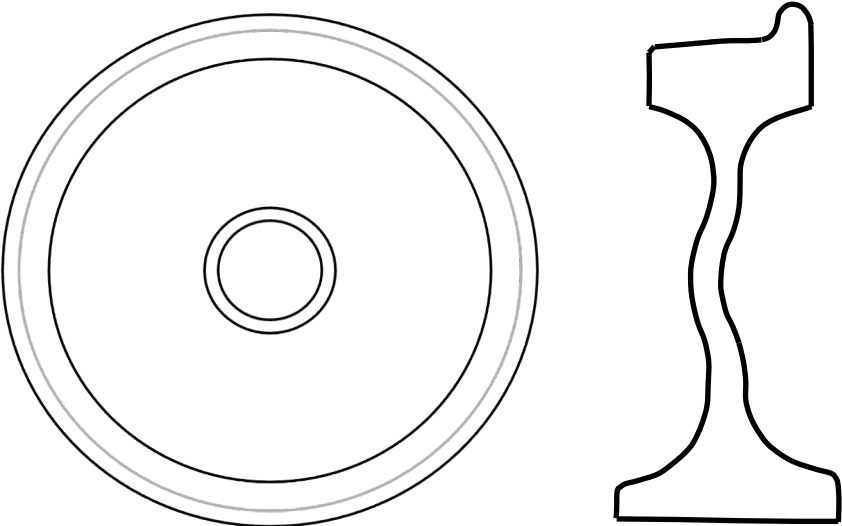
Amplificare:în dB

Înălțimea semnalului:în % înălțime ecran

Evaluare:admisibilă / inadmisibilă

Dimensiunea defectului:în mm (de ex. determinată prin metoda înjumătățirii)

Schiță pentru reprezentarea poziției afişajelor care necesită înregistrare obligatorie – eventual marcați poziția poansonării/a orificiului pentru ulei:



Observații/alte măsuri (de ex. controlul auxiliar)

Atelier:	Data:	Controlor:	Supervizarea controlului:
		Semnătură:	Semnătură: