

Fișă măsurători vagon după revizie (unitate de vagoane cu cuplaj scurt)

Număr vagon:	Număr comandă:	Abreviere atelier:	
Proprietar / ECM:	Număr comandă client:	Întocmit la:	

Vagon parțial 1:				
Toate specificațiile sunt în mm, pentru cotele limită de reparație consultați anexa 10.				
Denumire dimensiune	Poziția osiei montate			
	1	2	3 <sup>2)</sup>	4 <sup>2)</sup>
x 7.L				
x 7.R				
y 8.L				
y 8.R				
z 2.LL <sup>3)</sup>				
z 2.LR <sup>3)</sup>				
z 2.RL <sup>3)</sup>				
z 2.RR <sup>3)</sup>				
z 3.L				
z 3.R				
z 12.L				
z 12.R				
z 15 <sup>1)</sup>				
z 16 <sup>1) 4)</sup>				
Δh <sup>1)</sup>				

Denumire dimensiune	Poziția tamponului			
	1L	1R	2L	2R
z11				

Vagon parțial 2:	
------------------	--

Toate specificațiile sunt în mm, pentru cotele limită de reparație consultați anexa 10.

Denumire dimensiune	Poziția osiei montate			
	1	2	3 <sup>2)</sup>	4 <sup>2)</sup>
x 7.L				
x 7.R				
y 8.L				
y 8.R				
z 2.LL <sup>3)</sup>				
z 2.LR <sup>3)</sup>				
z 2.RL <sup>3)</sup>				
z 2.RR <sup>3)</sup>				
z 3.L				
z 3.R				
z 12.L				
z 12.R				
z 15 <sup>1)</sup>				
z 16 <sup>1) 4)</sup>				
Δh <sup>1)</sup>				

1)  $z_{15}$ ,  $z_{16}$ ,  $\Delta h$  se determină numai pentru vagoanele cu boghiu.  $\Delta h = z_{15} - (z_{3L} + z_{3R})/2$

2) La unitățile de vagoane cuplate permanent, trebuie documentată starea tuturor tamponelor laterale.

3) Indicii „stânga, dreapta“ rezultă din direcția de observare.

4) z16 este o dimensiune informativă și se indică numai la montaj resp. G 4.0.

Denumire dimensiune	Poziția tamponului			
	1L	1R	2L	2R
z11				
1: Fără frână, 2: Capăt frână, resp. capăt vagon cu plăcuță de control, L = Stânga = Latură vagon cu plăcuță de control, R: Dreapta				

<b>Numere de înregistrare ale instrumentelor de măsură utilizate:</b>	
---	--

--

<b>Nume (măsurare):</b>	<b>Nume (corecție executată și verificată prin măsurare):</b>

**Puncte de măsurare:**

