

Proces verbal cumulativ „Controlul cu pulberi magnetice al axelor de osie îmbinate, în ceea ce privește fisurile transversale, în cadrul întreținerii” (CR-MT-A-01)

Norme tehnice/Specificații/ Instrucțiuni de control:

| | | | |
|------------------|-----------|-------------------|-----------|
| Control conform: | Rev. nr.: | Evaluare conform: | Rev. nr.: |
|------------------|-----------|-------------------|-----------|

Atenție! Acest proces verbal de control are rolul de a documenta rezultatele controlului la axele de osie care au fost controlate în condiții de control identice și **fără** afișaje, care trebuie înregistrate obligatoriu. Acesta documentează în plus condițiile de control și datele specifice componentei ale axelor de osie controlate.

Motivul controlului/volumul controlului:

| | | | |
|--|--------------------------|---|--------------------------|
| IS 2 - Controlul întregii zonei acoperite complete, cu excepția zonei de calare a roții pe osie, pentru depistarea defectelor transversale | <input type="checkbox"/> | IS 3 - Controlul zonei acoperite complete, pentru depistarea defectelor longitudinale și transversale | <input type="checkbox"/> |
|--|--------------------------|---|--------------------------|

Sistem de control/Aparate de control:

| | |
|--|-------------------|
| Mijloc de control cu pulbere magnetică - Denumire / Lot: | Producător / Lot: |
| Magnetizare 1 (de ex. magnetizarea câmpului) - Tip: | Nr. ident.: |
| Magnetizare 2 (de ex. electrizare) - Tip: | Nr. ident.: |
| Reflector UV - Model: | Nr. ident.: |

Aparate de măsură și control:

| | |
|---|-------------|
| Corp etalon - Denumire: | Nr. ident.: |
| Aparat de măsură a intensității luminoase - Denumire: | Nr. ident.: |
| Aparat de măsură a intensității iradierii - Denumire: | Nr. ident.: |
| Aparat de măsurare tangențială a intensității câmpului - Denumire: | Nr. ident.: |
| Aparat de măsurare pentru intensitatea reziduală a câmpului - Denumire: | Nr. ident.: |
| Mijloc de măsurare a lungimii - Denumire: | Nr. ident.: |

Condiții de control:

| | | |
|---|------------|------------|
| Concentrația mijlocului de control: | Control B: | |
| Sensibilitatea mijlocului de control: | Control B: | Control E: |
| Intensitatea luminoasă: | Control B: | Control E: |
| Intensitatea iradierii: | Control B: | Control E: |
| Intensitatea locală a câmpului magnetic în punctul în care este de așteptat cea mai mică intensitate a câmpului magnetic: | Control B: | Control E: |
| Intensitatea locală a câmpului magnetic în punctul în care este de așteptat cea mai mare intensitate a câmpului magnetic: | Control B: | Control E: |

B: Control la începutul controlului/schimbului **E:** Control la sfârșitul controlului/schimbului

Date privind piesa componentă:

[illegible]

Observații:

| | | |
|-----------------|--------------|---|
| Atelier: | Data: | Supervizarea controlului: Semnătură: |
|-----------------|--------------|---|