

Fișă măsurători vagon după revizie

Număr vagon:	Număr comandă:	Abreviere atelier:	
Proprietar / ECM:	Număr comandă client:	Întocmit la:	

Toate specificațiile sunt în mm, pentru cotele limită de reparație consultați anexa 10.

Denumire dimensiune	Poziția osiei montate					
	1	2	3 ²⁾	4 ²⁾	5 ²⁾	6 ²⁾
x 7.L						
x 7.R						
y 8.L						
y 8.R						
z 2.LL ³⁾						
z 2.LR ³⁾						
z 2.RL ³⁾						
z 2.RR ³⁾						
z 3.L						
z 3.R						
z 12.L						
z 12.R						
z 15 ¹⁾						
z 16 ^{1) 4)}						
Δh ¹⁾						

1) z15, z16, Δh se determină numai pentru vagoanele cu boghiu. $\Delta h = (z15 - (z3L + z3R)) / 2$

2) La unitățile de vagoane cuplate permanent, trebuie documentată starea tuturor tamponelor laterale.

3) Indicii „stânga, dreapta” rezultă din direcția de observare.

4) z16 este o dimensiune informativă și se indică numai la montaj resp. G 4.0.

Denumire dimensiune	Poziția tamponului			
	1L	1R	2L	2R
z11				

1: Fără frână, 2: Capăt frână, resp. capăt vagon cu plăcuță de control, 3: Articulație mediană, L = Stânga = Latură vagon cu plăcuță de control, R: Dreapta

Numere de înregistrare ale instrumentelor de măsură utilizate:

Nume (măsurare):	Nume (corecție executată și verificată prin măsurare):

Puncte de măsurare:

