

Proces verbal individual „Controlul cu pulberi magnetice ale axelor de osie în ceea ce privește fisurile, în cadrul întreținerii” (IR-MT-A-01)

Norme tehnice/Specificații/ Instrucțiuni de control:

Control conform:	Rev. nr.:	Evaluare conform:	Rev. nr.:
------------------	-----------	-------------------	-----------

**Atenție!** Acest proces verbal servește la documentația rezultatelor controlului care necesită înregistrare, la axe de osie. Aceasta documentează în plus condițiile de control și datele specifice componentei ale axelor de osie controlate.

Motivul controlului/volumul controlului:

IS 2 - Controlul întregii zonei acoperite complete, cu excepția zonei de calare a roții pe osie, pentru depistarea defectelor transversale	<input type="checkbox"/>	IS 3 - Controlul zonei acoperite complete, pentru depistarea defectelor longitudinale și transversale	<input type="checkbox"/>
--	--------------------------	---	--------------------------

Sistem de control/Aparate de control:

Mijloc de control cu pulbere magnetică - Denumire / Lot:	Producător / Lot:
Magnetizare 1 (de ex. magnetizarea câmpului) - Tip:	Nr. ident.:
Magnetizare 2 (de ex. electrizare) - Tip:	Nr. ident.:
Reflector UV - Model:	Nr. ident.:

Aparate de măsură și control:

Corp etalon - Denumire:	Nr. ident.:
Aparat de măsură a intensității luminoase - Denumire:	Nr. ident.:
Aparat de măsură a intensității iradierii - Denumire:	Nr. ident.:
Aparat de măsurare tangențială a intensității câmpului - Denumire:	Nr. ident.:
Aparat de măsurare pentru intensitatea reziduală a câmpului - Denumire:	Nr. ident.:
Mijloc de măsurare a lungimii - Denumire:	Nr. ident.:

Condiții de control:

Concentrația mijlocului de control:	Control B:	
Intensitatea reziduală a câmpului după demagnetizare:	Control E:	
Sensibilitatea mijlocului de control:	Control B:	Control E:
Intensitatea luminoasă:	Control B:	Control E:
Intensitatea iradierii:	Control B:	Control E:
Intensitatea locală a câmpului magnetic în punctul în care este de așteptat cea mai mică intensitate a câmpului magnetic:	Control B:	Control E:
Intensitatea locală a câmpului magnetic în punctul în care este de așteptat cea mai mare intensitate a câmpului magnetic:	Control B:	Control E:

B: Control la începutul controlului/schimbului    E: Control la sfârșitul controlului/schimbului

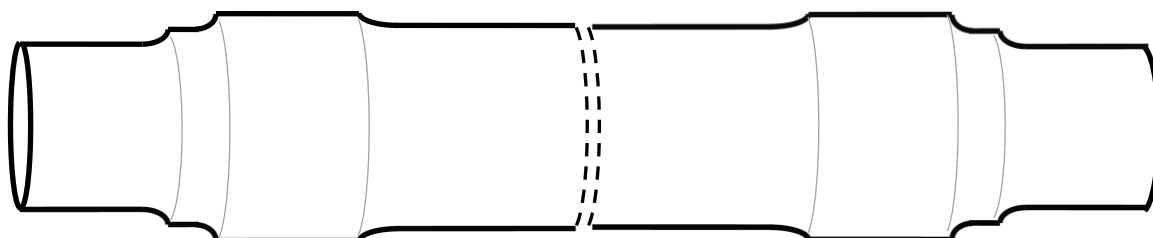
**Date privind piesa componentă:**

Tip constructiv:	Număr osie:	Număr ax de osie:

**Evaluarea afişajelor:**

Nr.	Domeniul de control	Tip afişaj	Mărime	Evaluare

Tip afişaj: liniar/neliniar, compus  
Mărime: în mm  
Evaluare: admisibilă / inadmisibilă

**Schiță pentru reprezentarea poziției afişajelor care trebuie înregistrate – marcați eventual partea A și B:****Observații/alte măsuri (de ex. controlul auxiliar)**

Atelier:	Data:	Controlor:	Supervizarea controlului:
		Semnătură:	Semnătură: