

Proces verbal individual „Controlul cu pulberi magnetice al cordoanelor de sudură și cadrelor de boghiu” (IR-MT-S-01)

Date privind comanda/piesa componentă:

Număr comandă:	Număr vagon:	Număr componentă/boghiu:
----------------	--------------	--------------------------

Norme tehnice/ Schema de sudură/ Instrucțiune de control:

Instrucțiune de control:	Rev. nr.:	Schemă de sudură:	Rev. nr.:
--------------------------	-----------	-------------------	-----------

Evaluarea caracteristicilor de control:

Nr.	Caracteristică de control	Poziția, locul și mărimea caracteristicii de control	Evaluare (admisibilă/inadmisibilă)
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			

Limite de înregistrare:

- Toate striatiile cu margini ascuțite trebuie înregistrate
- Toate **afișajele liniare** cu o lungime **≥ 2 mm** trebuie înregistrate
- Toate **afișajele neliniare** cu un diametru (respectiv mai lungi decât cele două dimensiuni principale) de **≥ 2 mm** trebuie înregistrate

Limite de admisibilitate:

- Toate striatiile cu margini ascuțite sunt interzise
- Toate **afișajele liniare** înregistrate cu o lungime a afișajului de **≥ 3 mm** sunt interzise
- Toate **afișajele neliniare** înregistrate cu un diametru de **≥ 3 mm** sunt interzise

<input type="checkbox"/>	Piesă componentă cu defect nepermis, blocată (vă rugăm bifați)	<input type="checkbox"/>	Piesă componentă fără defect nepermis, deblocată (vă rugăm bifați)
--------------------------	--	--------------------------	--

Sistem de control/Aparate de control:

Mijloc de control cu pulbere magnetică - Denumire / Lot:	Producător / Lot:
Generator de curent de înaltă frecvență - Model:	Nr. ident.:
Bobină - Model:	Nr. ident.:
Reflector UV - Model:	Nr. ident.:

Aparate de măsură și control:

Corp etalon - Denumire:	Nr. ident.:
Aparat de măsură a intensității luminoase - Denumire:	Nr. ident.:
Aparat de măsură a intensității iradierii - Denumire:	Nr. ident.:
Aparat de măsurare tangențială a intensității câmpului - Denumire:	Nr. ident.:
Aparat de măsurare pentru intensitatea reziduală a câmpului - Denumire:	Nr. ident.:
Termometru pentru măsurarea temperaturii ambiante:	Nr. ident.:
Termometru pentru măsurarea temperaturii componentei:	Nr. ident.:
Instrumente de măsură utilizate:	Nr. ident.:

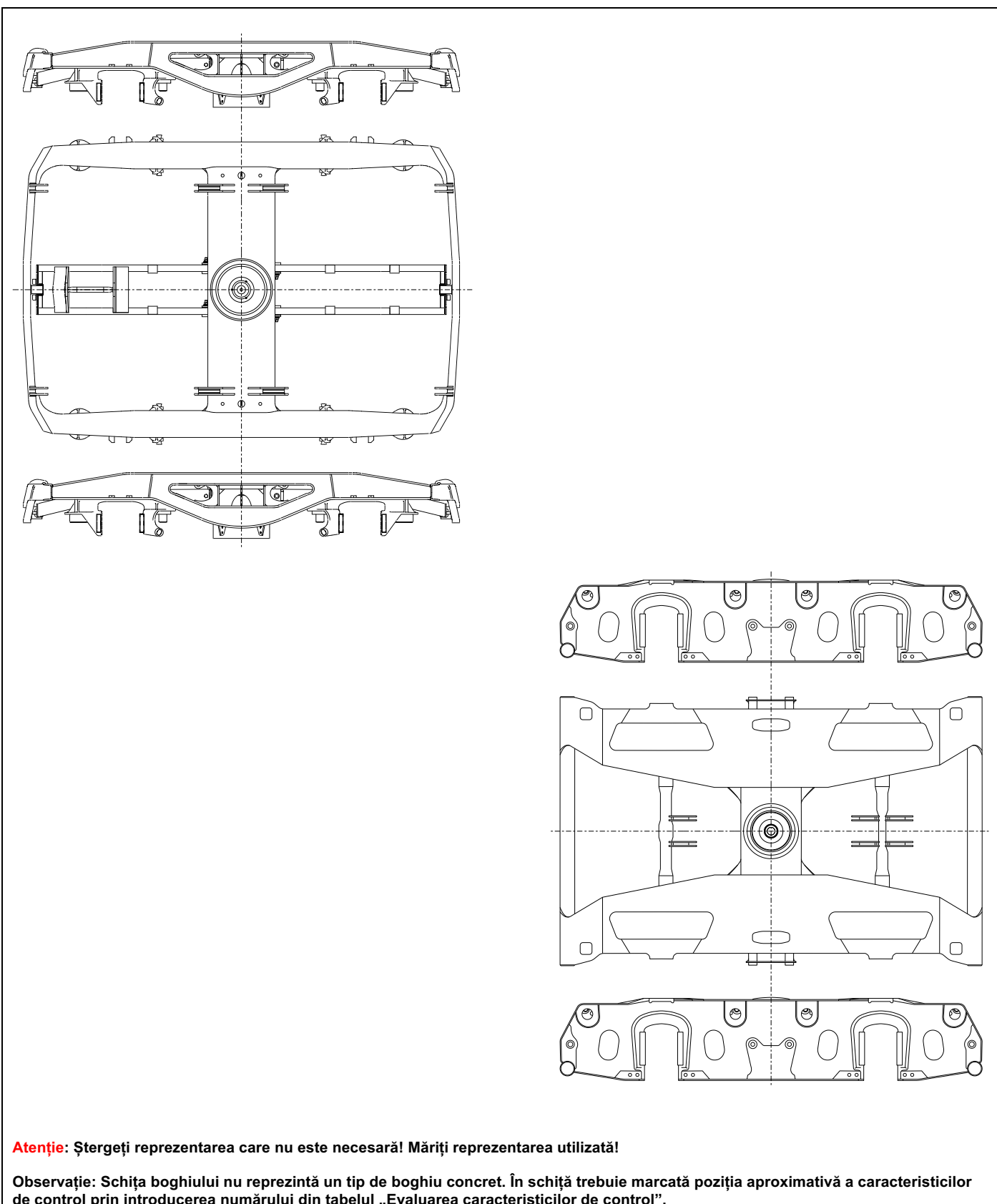
Condiții de control:

Concentrația mijlocului de control:	Control B:
Intensitatea reziduală a câmpului după demagnetizare:	Control E:
Temperatură: (ambiantă/piesă componentă)	Control B:

Sensibilitatea mijlocului de control:	Control B:	Control E:
Intensitate luminoasă reziduală:	Control B:	Control E:
Intensitatea iradierii:	Control B:	Control E:
Intensitatea locală a câmpului magnetic în punctul în care este de așteptat cea mai mică intensitate a câmpului magnetic:	Control B:	Control E:
Intensitatea locală a câmpului magnetic în punctul în care este de așteptat cea mai mare intensitate a câmpului magnetic:	Control B:	Control E:

B: Control la începutul controlului/schimbului **E:** Control la sfârșitul controlului/schimbului

Poziția caracteristicilor de control a căror mărime depășește limita de admisibilitate:



Poziția caracteristicilor de control a căror mărime depășește limita de admisibilitate:

Schiță

Observații/alte măsuri (de ex. controlul auxiliar):

Atelier:

Data:

Controlor:

Supervizarea controlului:

Semnătură:

Semnătură: