

Proces verbal frână/Dovada efectuării de lucrări la echipamentul de frână

Număr vagon:	Număr comandă:	Abreviere atelier:	
Proprietar / ECM:	Număr comandă client:	Întocmit la:	

Categorie UIC:	Tip constructiv frână:	Revizie frână <input type="checkbox"/> BR0 <input type="checkbox"/> BR2 <input type="checkbox"/> BR3	Verificarea funcționării: <input type="checkbox"/>
----------------	------------------------	---	---

Lucrări efectuate	Rezultat ¹⁾ este în ordine	Rezultatul nu este în ordine	Observație
Regulator timonerie verificat, eventual reglat	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Bolț verificat în ceea ce privește mobilitatea	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Timonerie frână verificată în ceea ce privește mobilitatea	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Siguranțe bolț verificate	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Etrierii de siguranță frână verificați	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Toate punctele de glisare gresate	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Jocul saboților și al plăcuțelor de frână reglat	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Grosime talpă sabot de frână măsurată	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Arc de reglare verificat	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Recipient sub presiune golit	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Inscripții frână verificate, eventual înlocuite, completate	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Recipient sub presiune verificat	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Etanșeitate conductă principală de aer și instalații de frână verificate	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Rezultate măsurătoare	Max. toleranță neg.	Valoare nominală	Max. toleranță poziție	Valoare efectivă ²⁾	Observație
Presiunea în conducta principală de aer		5,0 bari			
Presiune T ₁ gol					
Presiune T ₂ gol					
Presiune T ₃ gol					
Presiune C ₁ gol					
Presiune C ₁ la încărcat					
Presiune C ₂ gol					
Presiune C ₂ la încărcat					
Presiune C ₃ gol					
Presiune C ₃ la încărcat					
Cursă piston gol					
Cursă piston încărcat					
Dimensiune A regulator timonerie frână					
Timp de umplere poziția „G“					
Timp de golire poziția „G“					
Timp de umplere poziția „P“					
Timp de golire poziția „P“					

¹⁾ Vă rugăm să marcați cu un „x” varianta corespunzătoare | ²⁾ Coloana din dreapta se completează numai dacă există un distribuitor de frână suplimentar.

Aparate de verificare Nr.

Executarea corespunzătoare a lucrărilor și siguranța funcțională a sistemului de frână este confirmată de către:
Nume (măsurat):