

Fișă măsurători aparat de rulare cu 2 osii montate

Număr vagon:	Număr comandă:	Abreviere atelier:	
Proprietar / ECM:	Număr comandă client:	Întocmit la:	

Toate specificațiile sunt în mm, pentru cotele limită de reparație consultați anexa 10.

Denumire dimensiune	Valoare măsurată	Valoare măsurată corectată	Denumire dimensiune	Valoare măsurată	Valoare măsurată corectată
x 1.1L			x 1.1R		
x 1.2L			x 1.2R		
x 1.3L			x 1.3R		
x 1.4L			x 1.4R		
x 2L			x 2R		
x 3.1			x 3.2		
x 3.1-x 3.2					
x 5.1L ¹⁾			x 5.1R ¹⁾		
x 5.2L ¹⁾			x 5.2R ¹⁾		
x 5.3L ¹⁾			x 5.3R ¹⁾		
x 5.4L ¹⁾			x 5.4R ¹⁾		
x 6.1L			x 6.1R		
x 6.2L			x 6.2R		
y 1.1			y 1.2		
y 2.1L			y 2.1R		
y 2.2L			y 2.2R		
y 2.3L			y 2.3R		
y 2.4L			y 2.4R		
y 3.2L ²⁾			y 3.2R ²⁾		
y 3.3L ²⁾			y 3.3R ²⁾		
y 4.1			y 4.2		

¹⁾ x₅ se măsoară numai la corecția x₆

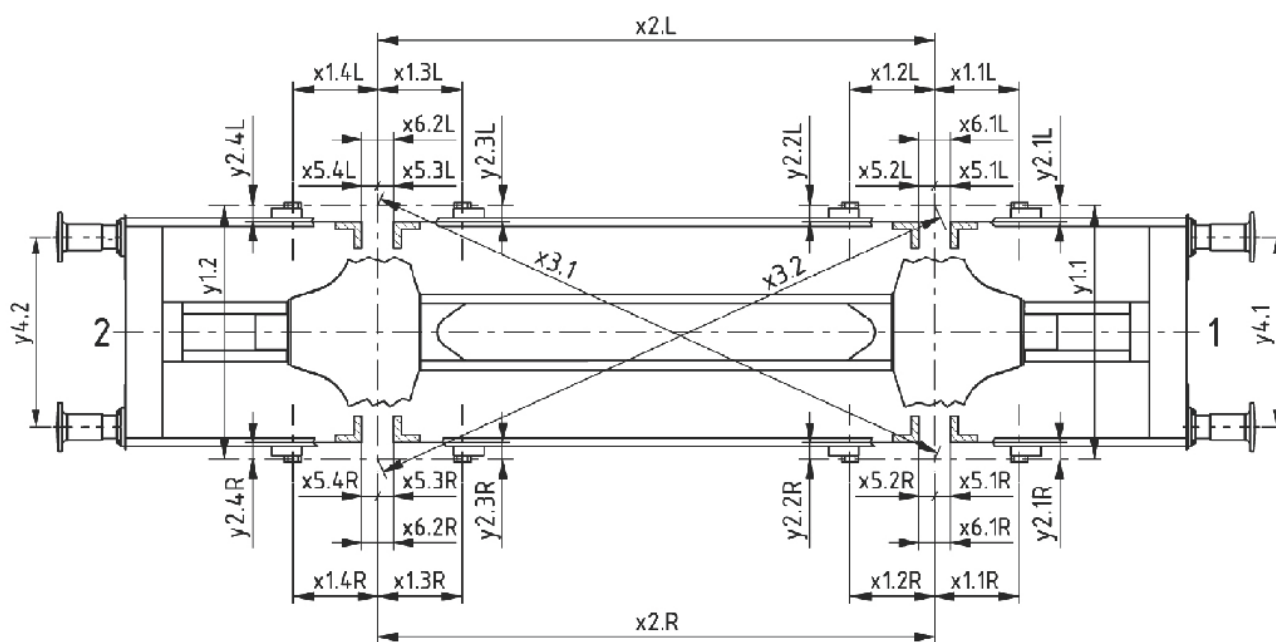
²⁾ y₃ se măsoară numai la înlocuirea suportului de arc

Numere de înregistrare ale instrumentelor de măsură utilizate:

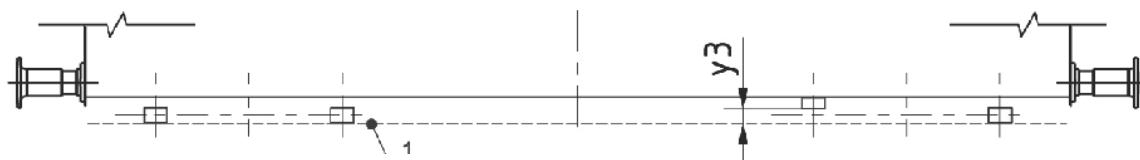
--

Nume (măsurare):	Nume (corecție executată și verificată prin măsurare):

Denumiri măsurători:



- 1 Capăt vagon 1
- 2 Capăt vagon 2



- 2 Nivel de referință

y_3 trebuie măsurat numai la înlocuirea