

Proces verbal individual „Controlul vizual al cordoanelor de sudură la cadrele de boghiu în cadrul întreținerii” (IR-VT-S-02)

Norme tehnice/Specificații/ Instrucțiuni de control:

Control conform:	Rev. nr.:	Evaluare conform:	Rev. nr.:
------------------	-----------	-------------------	-----------

**Atenție!** Acest proces verbal servește la documentarea rezultatelor controlului la cadrele de boghiu cu cordon de sudură. El documentează în plus condițiile de control și datele specifice componentei.

Sistem de control/Aparate de control:

Instrumente de iluminat utilizate:	Nr. ident.:
Instrumente de iluminat utilizate:	Nr. ident.:
Aparat de măsurare a luminozității utilizat:	Nr. ident.:
Leră utilizată pentru cordoane de sudură:	Nr. ident.:
Leră utilizată pentru cordoane de sudură:	Nr. ident.:
Instrumente de măsură utilizate:	Nr. ident.:
Instrumente de măsură utilizate:	Nr. ident.:
Instrumente de măsură utilizate:	Nr. ident.:

Condiții de control:

Intensitate luminoasă, zonă de control:	Control B:	Control E:
Intensitate luminoasă, ambiantă:	Control B:	Control E:

B: Control la începutul controlului/schimbului    E: Control la sfârșitul controlului/schimbului

Date privind comanda/piesa componentă:

Număr comandă:	Număr vagon:	Număr componentă/boghiu:
----------------	--------------	--------------------------

Norme tehnice/ Schema de sudură/ Instrucțiune de control:

Instrucțiune de control:	Rev. nr.:	Schemă de sudură:	Rev. nr.:
--------------------------	-----------	-------------------	-----------

<input type="checkbox"/>	Piesă componentă cu defect nepermis, <b>blocată</b> (vă rugăm bifați)	<input type="checkbox"/>	Piesă componentă fără defect nepermis, <b>deblocată</b> (vă rugăm bifați)
--------------------------	--	--------------------------	--

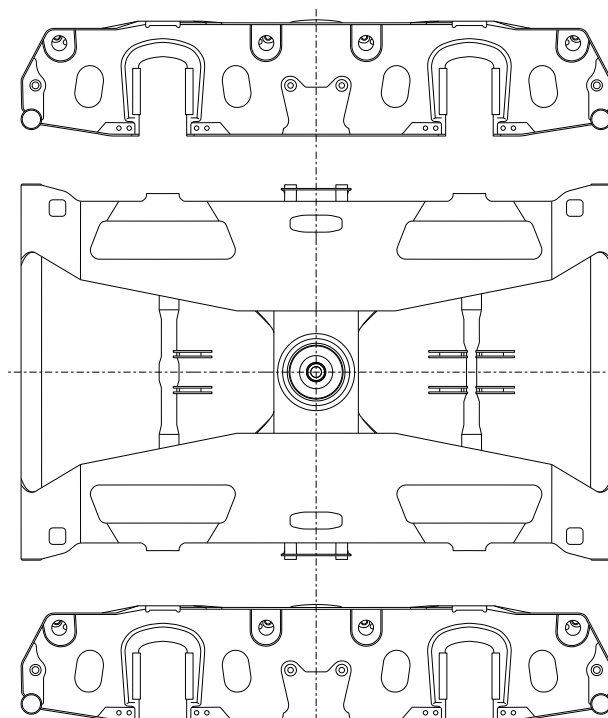
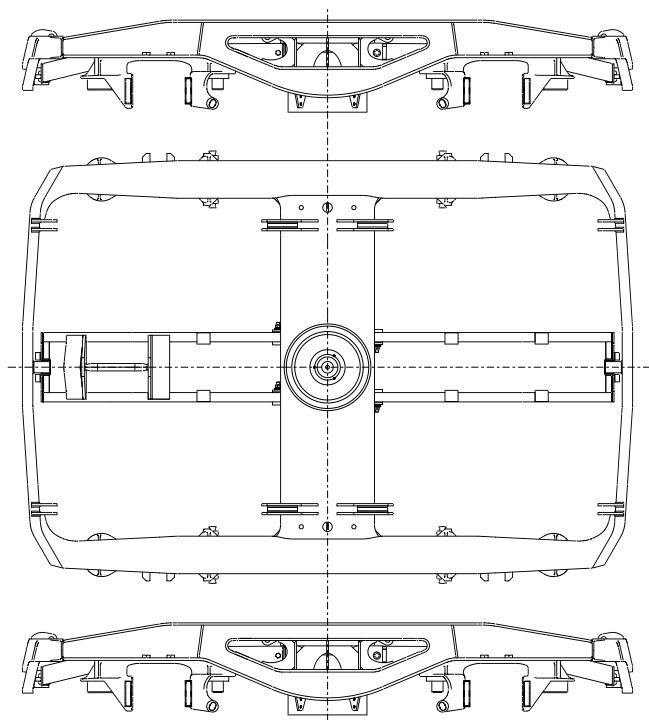
### Caracteristici de control care necesită înregistrare și sunt inadmisibile:

- La **cadrele de boghiu** trebuie înregistrate:
  - fisurile și striățiile vizibile cu ochiul liber
  - deformările vizibile fără echivoc
  - zonele puternic corodate
- **Cordoanele de sudură** se evaluează conform ISO 5817, grupa de evaluare B. Aceasta înseamnă că mai trebuie înregistrate, printre altele:
  - fisurile și craterele vizibile cu ochiul liber
  - porii de pe suprafață vizibili cu ochiul liber
  - defectele de îmbinare deschise la suprafață vizibile cu ochiul liber
  - arsură insuficientă a rădăcinii
  - striății de arsuri continue
  - striății de arsuri discontinue cu adâncimi > 0,5 mm
  - puncte de arsură
- Pentru alte caracteristici de control consultați **tabelul ISO 5817, grupa de evaluare B**, în condițiile respectării grosimilor respective ale tablelor

### Evaluarea afișajelor:

Nr.	Caracteristică de control	Poziția caracteristicii de control	Observație de ex. primul control sau un control reluat
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			

**Poziția caracteristicilor de control a căror mărime depășește limita de admisibilitate:**



**Atenție:** Ștergeți reprezentarea care nu este necesară! Măriți reprezentarea utilizată!

**Observație:** Schița boghiului nu reprezintă un tip de boghiu concret. În schiță trebuie marcată poziția aproximativă a caracteristicilor de control prin introducerea numărului din tabelul „Evaluarea caracteristicilor de control”.

**Poziția caracteristicilor de control a căror mărime depășește limita de admisibilitate:**

**Schiță**

**Observații/alte măsuri (de ex. controlul auxiliar):**

**Atelier:**

**Data:**

**Controlor:**

**Supervizarea controlului:**

**Semnătură:**

**Semnătură:**