

Samostatný protokol „Magnetická defektoskopická zkouška náprav a kol po místním mechanickém opracování povrchu v rámci údržby“ (IR-MT-A-W-04)

Pravidla / specifikace / zkušební návod:

Zkouška podle:	Rev. č.:	Vyhodnocení podle:	Rev. č.:
----------------	----------	--------------------	----------

Důvod zkoušky / rozsah zkoušky:

IS 2 – Kontrola povrchu opláštění (místně) kromě sedel kol na výskyt příčných vad	☐	IS 3 – Kontrola povrchu opláštění (místně) na výskyt příčných a podélných vad	☐	Kontrola kola (místně)	☐
---	--------------------------	---	--------------------------	------------------------	--------------------------

Pozor! Tento protokol je určen pro dokumentaci výsledků zkoušek na demontovaných a složených nápravách a kolech. Také dokumentuje zkušební podmínky a specifické údaje zkoušených náprav/kol.

Zkušební systém / zkušební zařízení:

Magnetický práškový zkušební prostředek - označení / šarže:	Výrobce / šarže:
Typ magnetizačního zařízení - průtok pole s ručním elektromagnetem:	Ident. č.:
Typ UV zářiče:	Ident. č.:

Měřicí a kontrolní přístroje:

Označení porovnávacího tělesa:	Ident. č.:
Označení přístroje na měření intenzity osvětlení:	Ident. č.:
Označení přístroje na měření intenzity ozáření:	Ident. č.:
Označení přístroje na měření tangenciální intenzity pole:	Ident. č.:
Označení měřicího přístroje pro měření zbytkové intenzity pole:	Ident. č.:
Označení měřicího prostředku na měření délky:	Ident. č.:

Zkušební podmínky:

Koncentrace zkušebního prostředku:	Kontrola B:	
Zbytková intenzita pole po odmagnetizování:	Kontrola E:	
Citlivost zkušebního prostředku:	Kontrola B:	Kontrola E:
Intenzita osvětlení:	Kontrola B:	Kontrola E:
Intenzita ozáření:	Kontrola B:	Kontrola E:
Intenzita magnetického pole na místě zkoušky (pozice elektromagnetu 1):	Kontrola B:	Kontrola E:
Intenzita magnetického pole na místě zkoušky (pozice elektromagnetu 2 - posunuto o 90°):	Kontrola B:	Kontrola E:

B: Kontrola na začátku zkoušky/směny E: Kontrola na konci zkoušky/směny

Informace o součásti:

Konstrukční typ:	Číslo dvojkolí:	Číslo nápravy:

Vyhodnocení ukazatelů:

č.	Zkušební oblast	Velikost opracované plochy	Typ ukazatele	Velikost	Hodnocení

Typ ukazatele: lineární/nelineární, souvislé, podélné chyby / příčné chyby

Velikost: mm

Vyhodnocení: přípustné/nepřípustné

Náčrtek pro znázornění polohy ukazatelů podléhajících registraci:

☐	Nápravy/kola s nepřipustným nálezem zablokovat (prosím, zakřížkujte)	☐	Nápravy/kola uvolnit v případě žádného nepřipustného nálezu (prosím, zakřížkujte)
Poznámky / další opatření (např. doplňující zkouška)			

Dílna:	Datum:	Zkoušející:	Dozor nad zkouškou:
		Podpis:	Podpis: