

"Kaynak dikişleri ve boji çerçevelerinin manyetik parçacık muayenesi" tekli tutanağı (IR-MT-S-01)

Sipariş / bileşen hakkında bilgiler:

Sipariş numarası:	Araç numarası:	Bileşen/boji numarası:
-------------------	----------------	------------------------

Düzenleme / Kaynak planı / Kontrol talimatı:

Kontrol talimatı:	Rev. No.:	Kaynak planı:	Rev. No.:
-------------------	-----------	---------------	-----------

Kontrol hususlarının değerlendirilmesi:

No.	Kontrol hususu	Pozisyon, kontrol hususunun konumu ve boyutu	Değerlendirme: (kabul edilir / kabul edilemez)
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			

Kayıt sınırları:

- tüm keskin kenarlı çentikler kayıt edilmelidir
- uzunlukları ≥ 2 mm olan tüm **doğrusal göstergeler** kaydedilmelidir
- çapları (veya iki ana boyuttan daha büyük olanı) ≥ 2 mm olan tüm **doğrusal olmayan göstergeler** kaydedilmelidir

Kabul edilebilirlik sınırları:

- hiçbir keskin kenarlı çentik kabul edilemez
- uzunluğu ≥ 3 mm olan kayıtlı hiçbir **doğrusal gösterge** kabul edilemez
- çapı ≥ 3 mm olan kayıtlı hiçbir **doğrusal olmayan gösterge** kabul edilemez

☐	Kabul edilemez bulgulu bileşen bloke edilmiştir (lütfen işaretleyiniz)	☐	Bileşenin kullanımına izin verilmiştir , kabul edilemez bulgu yoktur (lütfen işaretleyiniz)
--------------------------	--	--------------------------	---

Test sistemi / Test cihazları:

Manyetik parça test maddesi - Tanımlama / Şarj:	İmalatçı / Şarj:
Yüksek akım jeneratörü - tipi:	Tanım No.:
Bobin - Tipi:	Tanım No.:
UV lambası - Tip:	Tanım No.:

Ölçüm ve kontrol cihazları:

Referans bloku - Tanımlama:	Tanım No.:
Aydınlatma şiddeti ölçüm cihazı - Tanımlama:	Tanım No.:
Işıma şiddeti ölçüm cihazı - Tanımlama:	Tanım No.:
Teğetsel alan gücü ölçüm cihazı - Tanımlama:	Tanım No.:
Artık alan gücünü ölçen ölçüm cihazı - Tanımlama:	Tanım No.:
Ortam sıcaklığını ölçen termometre:	Tanım No.:
Bileşen sıcaklığını ölçen termometre:	Tanım No.:
Kullanılan ölçüm gereçleri:	Tanım No.:

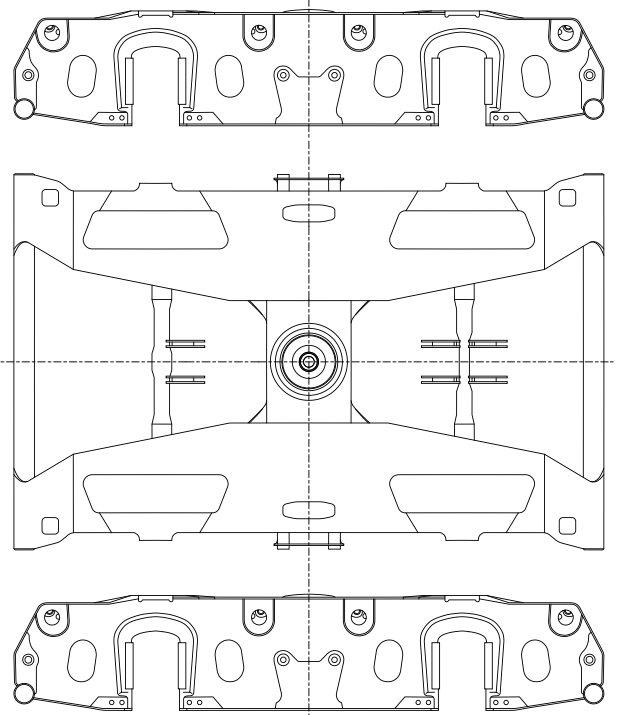
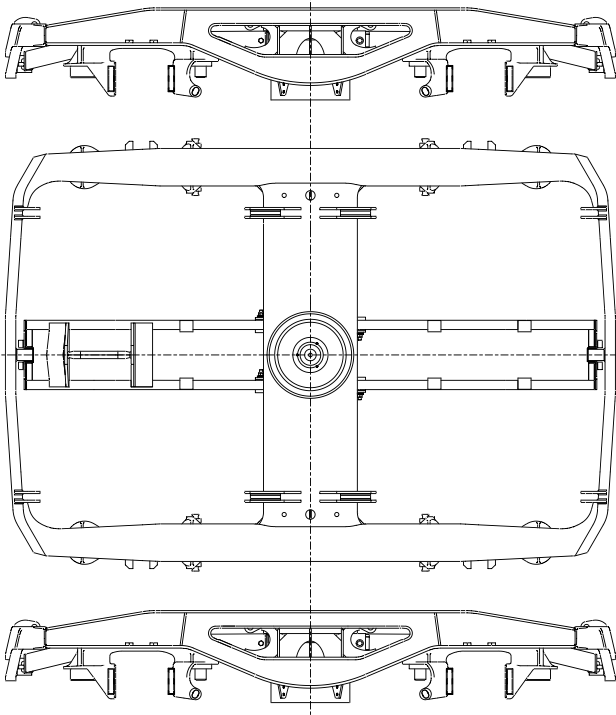
Muayene koşulları:

Test maddesi yoğunluğu:	Kontrol B:
Demanyetizasyon sonrası artık alan gücü:	Kontrol E:
Sıcaklık: (Ortam / Bileşen)	Kontrol B:

Kontrol gereci hassasiyeti:	Kontrol B:	Kontrol E:
Artık aydınlatma şiddeti:	Kontrol B:	Kontrol E:
Işıma şiddeti:	Kontrol B:	Kontrol E:
En düşük alan kuvvetinin beklendiği yerdeki manyetik alan gücü:	Kontrol B:	Kontrol E:
En yüksek alan kuvvetinin beklendiği yerdeki manyetik alan gücü:	Kontrol B:	Kontrol E:

B: Muayene/vardiya başında kontrol **E:** Muayene/vardiya sonunda kontrol

Boyutları kabul edilebilirlik sınırını aşan kontrol hususlarının konumu:



Dikkat: Kullanılmayan gösterimi silin! Kullanılan gösterimi büyütün!

Açıklama: Boji çizimi belirli bir boji tipini temsil etmemektedir. Çizimde, kontrol hususlarının yaklaşık konumu, "Test özelliklerinin değerlendirilmesi" tablosundaki numara belirtilerek işaretlenmelidir.

Boyutları kabul edilebilirlik sınırını aşan kontrol hususlarının konumu:

Çizim

Açıklamalar / diğer önlemler (örn. tamamlayıcı kontrol):

Atölye:

Tarih:

Denetçi:

Denetim gözetmeni:

İmza:

İmza: