

"Bakım çerçevesinde mil ve teker yüzeylerinin mekanik işlemleri sonrasında manyetik parçacık muayenesi" tekli tutanağı (IR-MT-A-W-04)

Düzenlemeler / Özellikler / Kontrol talimatı:

Test dayanağı:	Rev. No.:	Değerlendirme yöntemi:	Rev. No.:
----------------	-----------	------------------------	-----------

Testin nedeni / kapsamı:

IS2 – Tekerlek göbeği yatağı hariç dış yüzeyin (bölgesel) enine hatalara yönelik muayenesi	☐	IS3 – Dış yüzeyin (bölgesel) enine ve boyuna hatalara yönelik muayenesi	☐	Teker muayenesi (yerel)	☐
--	--------------------------	---	--------------------------	-------------------------	--------------------------

Dikkat! Bu tutanak, birleştirilmiş ve birleştirilmemiş mil ve tekerlerin test sonuçlarının dokümantasyonu içindir. Ayrıca muayene koşulları ve muayene edilen milin/tekerin bileşene özgü verilerinin de dokümantasyonu içindir.

Test sistemi / Test cihazları:

Manyetik parça test maddesi - Tanımlama / Şarj:	İmalatçı / Şarj:
Manyetizasyon tertibatı - portatif mıknatıs boyunduruğu ile alan akısı - Tip:	Tanım No.:
UV lambası - Tip:	Tanım No.:

Ölçüm ve kontrol cihazları:

Referans bloku - Tanımlama:	Tanım No.:
Aydınlatma şiddeti ölçüm cihazı - Tanımlama:	Tanım No.:
Işıma şiddeti ölçüm cihazı - Tanımlama:	Tanım No.:
Teğetsel alan gücü ölçüm cihazı - Tanımlama:	Tanım No.:
Artık alan gücünü ölçen ölçüm cihazı - Tanımlama:	Tanım No.:
Uzunluk ölçümü için ölçüm gereci - Tanımlama:	Tanım No.:

Muayene koşulları:

Test maddesi yoğunluğu:	Kontrol B:	
Demanyetizasyon sonrası artık alan gücü:	Kontrol E:	
Kontrol gereci hassasiyeti:	Kontrol B:	Kontrol E:
Aydınlatma şiddeti:	Kontrol B:	Kontrol E:
Işıma şiddeti:	Kontrol B:	Kontrol E:
Muayene yerindeki manyetik alan gücü (Boyunduruk konumu 1):	Kontrol B:	Kontrol E:
Muayene yerindeki manyetik alan gücü (Boyunduruk konumu 2 - 90° kaydırılmış):	Kontrol B:	Kontrol E:

B: Muayene/vardiya başında kontrol E: Muayene/vardiya sonunda kontrol

Bileşenle ilgili veriler:

Yapı türü:	Teker takımı numarası:	Mil numarası:

Gösterge değerlendirmesi:

No.	Muayene alanı	İşlenen yüzeyin boyutu	Gösterge türü	Boyut	Değerlendirme

Gösterge türü: doğrusal/doğrusal değil, ilişkili, boyuna hata / enine hata

Boyut: mm cinsinden

Değerlemesi: Kabul edilir / Kabul edilemez

Kayıt gerektiren göstergelerin konumunu gösteren çizim:

☐	Kabul edilemez bulgulu mil/teker bloke edilmiştir (lütfen işaretleyiniz)	☐	Mil/tekerin kullanımına izin verilmiştir , kabul edilemez bulgu yoktur (lütfen işaretleyiniz)
Açıklamalar / başka önlemler (örn. tamamlayıcı kontrol)			

Atölye:	Tarih:	Denetçi:	Denetim gözetmeni:
		İmza:	İmza: